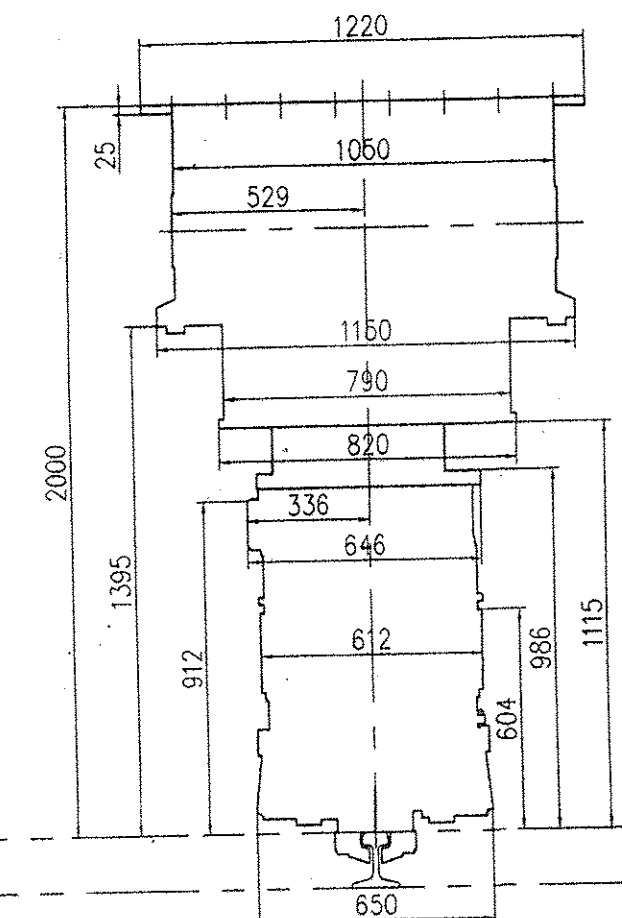


投影轮廓图

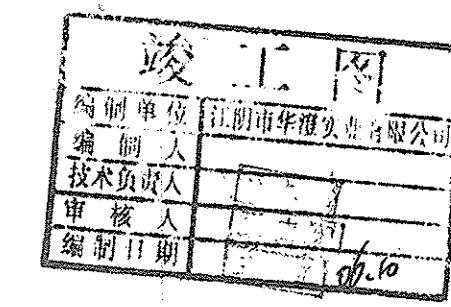


### 运行机构主要参数

工作类别	M5
直径	Ø550
冲轮数量	235KN
重量	16(主)/16(从)
型号	YZB160L-6
转速	11KW 950/r/min
功率	YWL200-300制动力
制动力矩	112-224 Nm
运行速度	26m/min
总传动比	62.34
减速器类型	圆锥圆柱齿轮减速器
传动比	2.4
开式齿轮传动模数	9
小齿轮齿数	18
顶轮齿数	46
惰轮齿数	41
	52
开式齿轮传动比	2.55
齿数	250

## 技术要求

1. 车轮安装应参照通用门式起重机 (GB/T14406-93) 4.7 装配的有关规定执行
2. 起重机运行轨道的安装应符合 GB10183 要求
3. 装配时, 所有轴承处均应涂以润滑油, 装配好后, 转动件均应转动灵活, 无响声, 不得有卡涩等不正常现象
4. 开式齿轮传动接触齿面点接触度不小于 40% 长度不小于 50%; 齿侧副的最小法向侧向间隙: 中心距  $A \geq 250 \sim 315$  时为 0.21mm;  $A > 400 \sim 500$  时为 0.25mm
5. 抗剪块应在安装时调正位置后焊牢
6. 吊耳现场焊于构件上
7. 整台起重机除夹轨器和锚定装置各 2 套外, 运行机构的其余部分为每台起重机 4 套



B26	GB93-87	弹簧垫圈Spring washer	24	24	85Mn				
B25	GB6170-86	螺母 Nut M24	24	24	8				
B24	GB5782-86	螺栓 Bolt M24x90	24	24	8.8				
B23		LX10-12S限位开关		1					
B22	GB5782-86	螺栓 Bolt M20x50	16	16	8.8				
B21	GB68-76	螺钉 Screw M12x20	48	48	8.8				
B20	GB276-82	轴承 Bearing 128	4	4	成品	Final product			
B19	J016989	p-PT1/4 油嘴 Nipple	4	4	成品	Final product			21000 41.53
B18	GB5782-86	螺栓 Bolt M16x30	4	4	8.8				
B17	GB93-87	垫圈 Washer 16	4	4	85Mn				
B16	GB2776-82	轴 承 Bearing 118	4	4	成品	Final product			14030 22.4
B15	GB5782-86	螺栓 Bolt M20x50	4	4	8.8				
B14	JHQC-C-16	缓冲器 Buffer	1	1	成品	Final product	16.55	35	
B13	GB93-87	弹簧垫圈Spring washer 30	28	28	65Mn				
B12	GB6170-86	螺母 Nut M30	28	28	8				
B11	GB5782-86	螺栓 Bolt M30x90	28	28	8.8				
B10	GB5782-86	螺栓 Bolt M20x30	56	56	8.8				
B9	GB93-87	垫圈 Washer 20	68	68	65Mn				
B8	GB6170-86	螺 母 Nut M20	12	12	8				
B7	GB5782-86	螺栓 Bolt M20x65	12	12	8.8				
B6	GB5782-86	螺栓 Bolt M12x60	8	8	8.8				
B5	YWL200-300	制动器 Brake	2	2	成品	Final product	26.6	3.2	
B4	GB93-87	垫 圈 Washer 12	16	16	65Mn				
B3	GB6170-86	螺 母 Nut M12	16	16	8				
B2	GB5782-86	螺栓 Bolt M12x55	8	8	8.8				
B1	YZB160L-6	电动机 Motor	2	2	成品	Final product	133	66	
43	GGQ-02	钩机器	4	4	组件		395	580	
42	HW3026-1342	限位开关底座	2	2	组件		480	360	
41	SDJGQ-02	夹轨器	1	1	组件		256	312	
40	HW3026-1340	驱动二轮车架 Bogie of two wheels	2	2	焊接件	Welded part	320	320	
39	HW3026-1339	驱动二轮车架 Bogie of two wheels	2	2	焊接件	Welded part	312	524	
38	HW3026-1338	卡轴板 keep plate	16	16	Q235		1.2	9.2	
37	HW3026-1337	齿轴罩 Gear cover	2	2	焊接件	Welded part	1.4	2.8	
36	HW3026-1336	压盖 Pressing cover	4	4	Q235		16	64	
35	HW3026-1335	轴套 Sleeve	2	2	Q235		7.1	4.2	
34	HW3026-1334	轴 $\phi 120$ Shaft $\phi 120$	4	4	45		56	224	
33	HW3026-1333	惰轮 Idler wheel $m=9,Z=52$	2	2	45		223	247	
32	HW3026-1332	卡轴板 keep plate	2	2	Q235		0.5	0.9	
31	HW3026-1331	止动块 Stopper	4	4	Q235		0.5	2	
30	HW3026-1330	轴套 Sleeve	2	2	Q235		4.0	8	
29	HW3026-1329	轴 $\phi 70$ Shaft $\phi 70$	2	2	45		16	32	
28	HW3026-1328	压盖 Pressing cover	4	4	Q235		2.2	8.8	
27	HW3026-1327	惰轮 Idler wheel $m=9,Z=41$	2	2	45		63	126	
26	HW3026-1326	从动轮组 Set of driven wheel	4	4	组件	Assembly	165	660	
25	HW3026-1325	驱动轮组 Set of driving wheel	4	4	组件	Assembly	25	1012	
24	HW3026-1324	驱动二轮车架 Bogie of two wheels	1	1	焊接件	Welded part	32	325	
23	HW3026-1323	锚定装置 Anchor device	1	1	组件	Assembly	11	115	
22	HW3026-1322	清扫器 Roll Sweeper	1	1	组件	Assembly	30	39	
21	HW3026-1321	轴套 Sleeve	2	2	Q235		7.5	15	
20	HW3026-1320	制钢轮组轴	2	2	组件	Assembly	12.4	25.6	
19	HW3026-1319	制钢罩罩 (分体式) Brake cover (divided)	1	1	组件	Assembly	17.4	17.4	
18	HW3026-1318	电机罩罩 (分体式) Motor cover (divided)	1	1	组件	Assembly	43.5	43.5	
17	HW3026-1317	吊耳 Swing ring	4	4	Q235		5	20	
16	HW3026-1316	放油管 Oil pipe	2	2	组件	Assembly	0.6	1.2	
15	HW3026-1315	拉闸块 Stopper Block	3	3	Q235		24	48	
14	HW3026-1314	中平模梁Medium equalizer beam	1	1	焊接件	Welded part	140.3	2401	
13	HW3026-1313	卡轴板 keep plate	4	4	Q235		1.3	7	
12	HW3026-1312	轴 $\phi 200$ Shaft $\phi 200$	1	1	45		204	254	
11	HW3026-1311	连接套 Connecting set	1	1	组件	Assembly	50.5	05	
10	HW3026-1310	下平模梁 Low equalizer beam	2	2	焊接件	Welded part	990	1398	
9	HW3026-1309	卡轴板 keep plate	8	8	Q235		1.51	2.1	
8	HW3026-1308	轴 $\phi 160$ Shaft $\phi 160$	2	2	45		169	138	
7	HW3026-1307	抽块 Stopper Block	8	8	Q235		0.94	5.2	
6	HW3026-1306	减速器抽块 Reducer's pad	8	8	Q235		0.5	4	
5	HW3026-1305	圆锥形减速器抽块 Conical and cylindrical gear reducer	2	2	零件	Assembly	364	728	
4	HW3026-1304	制钢底座 Base frame for brake	2	2	焊接件	Welded part	17.3	14.6	
3	HW3026-1303	制钢罩罩 (整体式) Brake cover (integral)	1	1	焊接件	Welded part	6	16	
2	HW3026-1302	电机底座 Base frame for motor	2	2	焊接件	Welded part	35	72	
1	HW3026-1301	电机罩罩 (整体式) Motor cover (integral)	2	2	焊接件	Welded part	35.5	71	
序号 No.	代号 Symbol	名称 Description	数量 Qty	材料 Material					备注 Remarks

江阴华澄实业有限公司

三、

HW3026-13

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	DWN	张志明	标准化	STD
校对	CHKD	钱霖	审定	
审核	AUD		批准	APPD
工艺	TEC		日期	DATE 06.05

Assembly				
图样标记			重量	比例 Scale
S			13484	1:20
共		张	第	张

HW3026-13