



注:1.未注铸造圆角R5;未注铸造斜度1:10.
2.轮缘表面淬火($\phi 550$)HB300~350,
淬深不小于15mm.

姓名NAME	设计DWN	校核CHKD	修改REV	标准MK
姓名NAME	332113	张创平	06/6	
日期DATE	06/6	06/5		
视图VIEW	比例SCALE	1:4		
材料MATERIAL	名称TITLE	驱动轮		
ZG42CrMo				
每数量PER QTY	重量PER WT	160		
总重量TOTAL WT				
图号DWG NO	HW3026-132502			