

Πειραιάς, 27 Σεπτεμβρίου 2013.

ΘΕΜΑ: Διευκρινήσεις επί του διαγωνισμού για τις απαιτούμενες εργασίες υδροβολής, καθαρισμού και χρωματισμού ελασμάτων των δεξαμενών έρματος, των πύργων και καταστρωμάτων της Πλωτής Δεξαμενής 4000T στο πλαίσιο της πενταετούς επιθεώρησής της.

Σε απάντηση σχετικού ερωτήματος, διευκρινίζουμε ότι στις παραγράφους 10.3.1.1 & 10.3.2.1, η προετοιμασία επιφανειών με επίτευξη καθαρότητας επιπέδου Sa 2 ζητείται έτσι ώστε να δοθεί έμφαση στο ότι οι μεταλλικές επιφάνειες ύστερα από τις εργασίες υδροβολής θα πρέπει να είναι πλήρως απαλλαγμένες από σκωρία, παλαιές βαφές, σκληρά επικολλημένα αντικείμενα, λάδια, λιπαρές ουσίες, ρύπους και άλατα.

Θα πρέπει να υπάρχει η δυνατότητα, αναλόγως την κατάστασης οξείδωσης των διαφόρων επιφανειών, να χρησιμοποιηθεί η κατάλληλη υψηλή πίεση, ύστερα από δοκιμή, μεταξύ 1200 - 1700 bar.

Ο βαθμός καθαρότητας που ζητείται δεν είναι απόλυτος, εξαρτάται και από τις προδιαγραφές του κατασκευαστή χρωμάτων, αλλά είναι επιθυμητό να πλησιάζει τα επίπεδα του Sa2 ή WJ-2 ώστε τελικά οι επιφάνειες να είναι απαλλαγμένες από ξένα σώματα και κατά το δυνατό να έχουν εικόνα προς το φαιό.

Επισημαίνεται ότι η καταλληλότητα της προετοιμασίας των επιφανειών θα πρέπει να εγκριθεί από την εταιρεία χρωμάτων, η οποία και θα πρέπει να πιστοποιήσει και το τελικό αποτέλεσμα της βαφής.

Ο Τμηματάρχης
Η/Μ εξοπλισμού

Ο Διευθυντής
Προμηθειών

(α.α.) ΠΑΝΤΕΛΗΣ ΚΑΖΑΤΖΗΣ

ΓΑΒΡΙΗΛ ΚΑΡΑΚΟΣ