

### ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

ΕΡΓΟ: «Ανακατασκευή δαπέδων και Επισκευή ράμπας από-επιβίβασης μεταξύ των δεσμών 127 και 128, στο Κεντρικό Λιμάνι ΟΛΠ ΑΕ, περιοχής Αγίου Διονυσίου».

Η παρούσα τεχνική περιγραφή, αφορά στις εργασίες που πρέπει να πραγματοποιηθούν για την ανακατασκευή των δαπέδων και την επισκευή – αποκατάσταση της ράμπας από-επιβίβασης μεταξύ των δεστρών 127 και 128, στο Κεντρικό Λιμάνι Πειραιά στην περιοχή του Αγίου Διονυσίου.

Η ανακατασκευή των δαπέδων συνολικού εκτιμώμενου εμβαδού 3000m<sup>2</sup>, όπως αποτυπώνεται στο συνημμένο σχέδιο, περιλαμβάνει αποξήλωση του υφιστάμενου ασφαλοτάπητα και των υποβάσεων του μέχρι βάθος 0,50m και κατασκευή νέας υπόβασης και βάσης για την έδραση δαπέδου κυκλοφορίας από οπλισμένο σκυρόδεμα πάχους 0,30m.

Αναλυτικά οι εργασίες έχουν ως εξής:

- Κοπή με κατάλληλο αρμοκόφτη περιμετρικά της περιοχής επέμβασης.
- Εκσκαφή σε βάθος περί τα 50cm (από το επίπεδο του περιβάλλοντος χώρου) εντός των παραπάνω διαστάσεων. Η εκσκαφή θα γίνει με ιδιαίτερη προσοχή για την αναζήτηση των υφιστάμενων δικτύων αποχέτευσης, ύδρευσης - παλαιό και νέο, καταθλιπτικό δίκτυο και δίκτυο οπτικών ινών όπως αποτυπώνονται στα συνημμένα σκαριφήματα, αλλά και οποιουδήποτε άλλου μη αποτυπωμένου δικτύου. Στο εν λόγω έργο περιλαμβάνονται και οι τυχόν απαιτούμενες εργασίες υποστήριξης, αντιστήριξης ή υποθεμελίωσης των συναντώμενων δικτύων.
- Φόρτωση και μεταφορά των προϊόντων εκσκαφής σε χώρο απόθεσης ή απόρριψης, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.
- Κατασκευή υπόβασης οδοστρωσίας συμπυκνωμένου πάχους 10cm και βάσης οδοστρωσίας συμπυκνωμένου πάχους 10cm με διαβαθμισμένο υλικό λατομείου.
- Ανύψωση ή καταβίβαση και επισκευή – αποκατάσταση των υφιστάμενων φρεατίων όπως απαιτείται από την ανακατασκευή του δαπέδου. Όπου δεν μπορούν να επαναχρησιμοποιηθούν τα υφιστάμενα πλαίσια και καπάκια φρεατίων, προμήθεια και τοποθέτηση νέων πλαισίων ή και καπακιών , γεωμετρίας ίδιας με τα προϋπάρχοντα, και Κλάσης D400 (ελάχιστη αντοχή 40tn).
- Κατασκευή δαπέδου από οπλισμένο σκυρόδεμα κατηγορίας C30/37 οπλισμένου με πλέγμα T196 άνω- κάτω.
- Επεξεργασία τελικής επιφάνειας δαπέδου σκυροδέματος με επίταση σκληρυντικού υλικού
- Διαμόρφωση ψευδαρμών επί της επιφάνειας σκληρυνθέντος σκυροδέματος σε κάναβο 5m x5m και βάθος το πάχος του δαπέδου .
- Διαγράμμιση δαπέδου. Θα πραγματοποιηθεί διαγράμμιση του δαπέδου, στις θέσεις των υφιστάμενων διαγραμμίσεων, με ανακλαστική βαφή. Ειδικότερα, η διαγράμμιση θα είναι με αντανakλαστικό υλικό υψηλής οπισθανάκλασης, με γυάλινα σφαιρίδια κατά ΕΛΟΤ EN 1424.

- Σφράγιση των αρμών σκυροδέτησης του δαπέδου με χρήση ελαστομερούς υλικού με υψηλή αντοχή στις συνθήκες περιβάλλοντος (διακυμάνσεις θερμοκρασίας, έκθεση σε υπεριώδη ακτινοβολία κλπ), εφαρμοζόμενο εν ψυχρώ, σύμφωνα με την μελέτη, τις οδηγίες του προμηθευτή του υλικού και την ΕΤΕΠ 08-05-02-05 "Σφράγιση αρμών κατασκευών από σκυρόδεμα με ελαστομερή υλικά"

Για την επισκευή – αποκατάσταση της ράμπας από-επιβίβασης μεταξύ των δεστρών 127 και 128 , αναλυτικά οι εργασίες έχουν ως εξής:

Αφού προηγηθεί υψομετρική αποτύπωση της υφιστάμενης ράμπας:

1. Αποξήλωση των υφιστάμενων σιδηροτροχιών και πλήρης καθαίρεση του σκυροδέματος της ανωδομής σε μήκος 25m και πλάτος 13.00m και βάθος τέτοιο ώστε να αποκαλυφθεί υγιές υπόβαθρο(0.50m κατ' ελάχιστο). Επισημαίνουμε ότι κατά την καθαίρεση του σκυροδέματος της ανωδομής θα πρέπει να ληφθούν όλα τα απαραίτητα μέτρα ώστε να μην πέσουν τα προϊόντα της καθαίρεσης στη θάλασσα.
2. Αποκατάσταση του όγκου της ανωδομής με σκυρόδεμα κατηγορίας C30/37, σύμφωνα με τα αρχικά υψόμετρα και τις αρχικές κλίσεις. Θεμελίωσή του νέου σκυροδέματος επί του υγιούς υποβάθρου με την τοποθέτηση σιδηρού οπλισμού (σχάρες T196 άνω και κάτω) και βλήτρων Φ16 (4τεμ/m<sup>2</sup>, μήκους 60cm) για την εξασφάλιση της συνεργασίας των δύο υλικών. Επιπλέον τοποθέτηση σιδηροτροχιών HEB 120 (S275JR) ανά 0.80m στο πάνω μέρος της ανωδομής, για την θωράκισή της και 5 χαλύβδινων εξαρτημάτων αγκύρωσης αλυσίδων προσκρουστήρων, στο κατακόρυφο τμήμα του κρηπιδώματος, όπως προϋπήρχαν.
3. Επεξεργασία της τελικής επιφάνειας επιστρώσεων με επίταση σκληρυντικού υλικού.
4. Χρωματισμός της τελικής επιφάνειας με υλικό υψηλής αντοχής και ανακλαστικότητας των αποχρώσεων και της μορφής που προϋπήρχαν.

**Πειραιάς, Φεβρουάριος 2020**