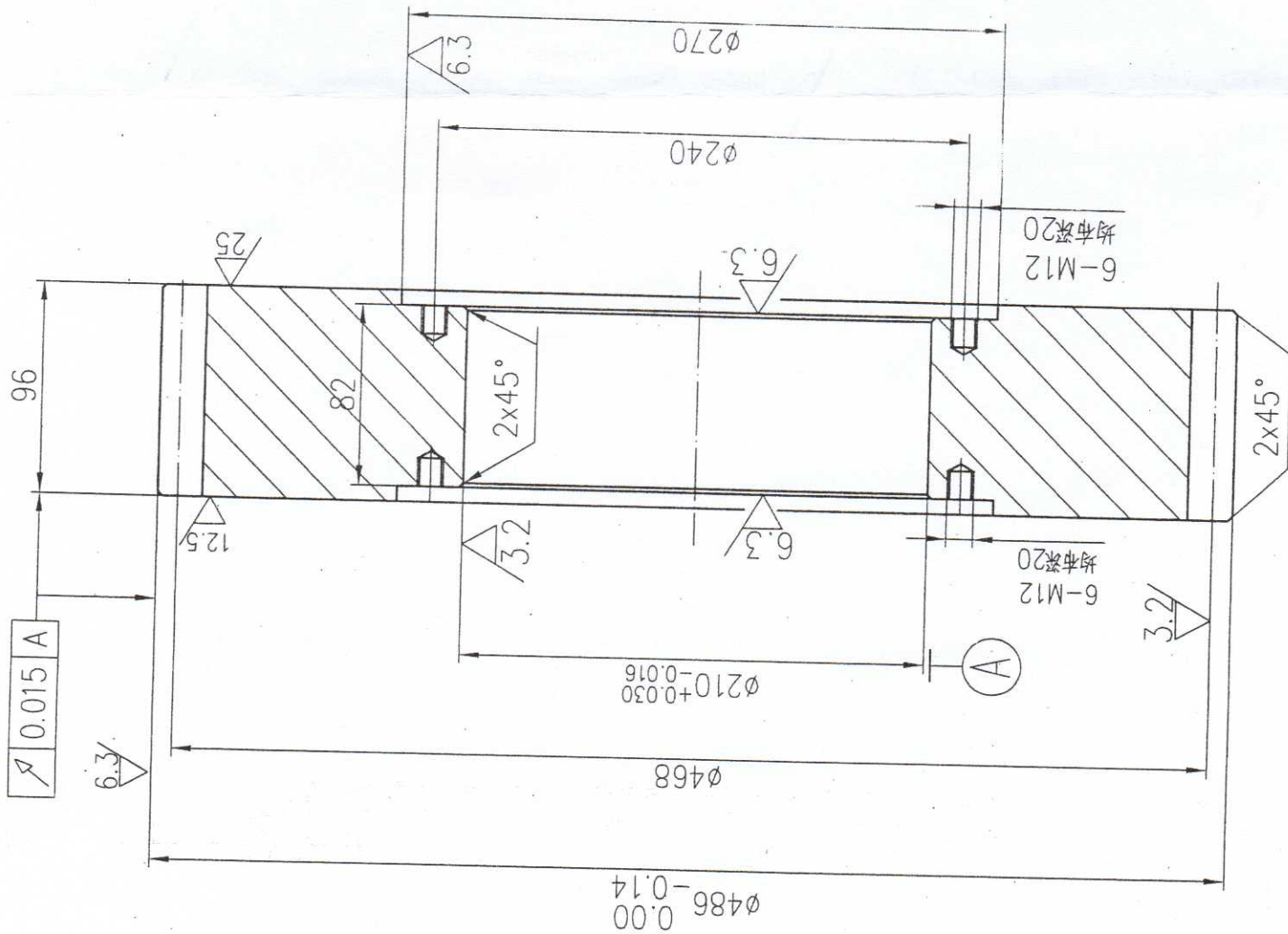


其余 25/



技术要求

调质硬度为HB=240~270

竣工图			
编制单位	江阴市华海实业有限公司		
编制人	凌志豪		
技术负责人	葛建明		
审核人	王健		
编制日期	2012.12.12		

1	齿形	渐开线直齿
2	模数	m 9
3	齿数	Z 52
4	齿形角	α 20°
5	齿斜角	β 0°
6	变位系数	X 1
7	齿顶高系数	h_a 1
8	公法线长度	W 152.68-0.288
9	跨测齿数	R 6
10	精度等级	8FH(JB179-83)
11	齿圈径向跳动公差	Fr 0.1
12	公法线长度变动公差	Fw 0.63
13	周节极限偏差	f _{pt} ±0.036
14	基节极限偏差	f _{pb} ±0.034
15	齿向公差	F _B 0.025

45				HCHM			
图样标记				情轮 Z=52 m=9			
S				比例 1:3			
共 张				第 张			
HW3026-1333							