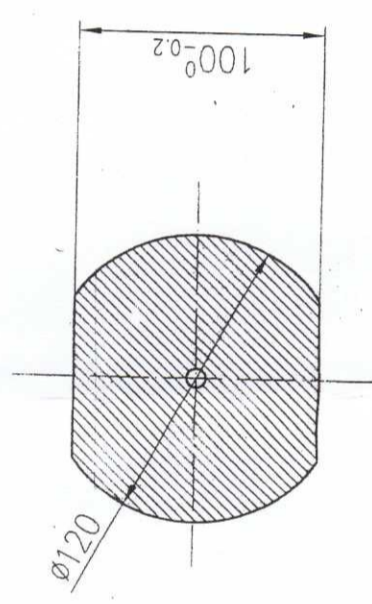
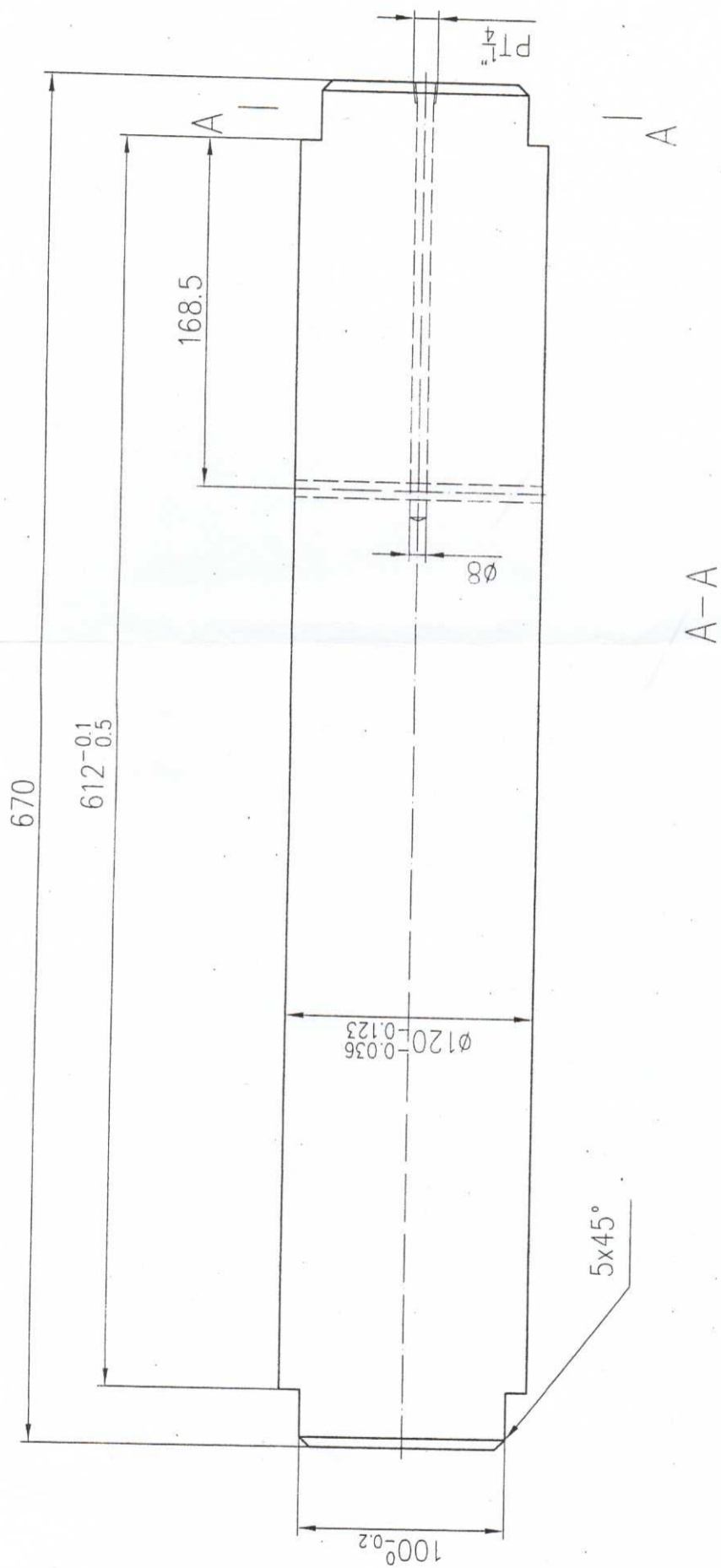


全部 3.2



技术要求

1. 总共16件,其中8件打油孔,8件不打油孔
2. 调质硬度为HB=220~250

峻工图	江阴市华港实业有限公司			
编制单位	设计	设计	设计	设计
编制人			夏建国	
技术负责人				
审核人				王家正
编制日期				96.6

[illegible]